



Tel: +7 900 595 63 57

Mail: [orders@etm.ltd](mailto:orders@etm.ltd)

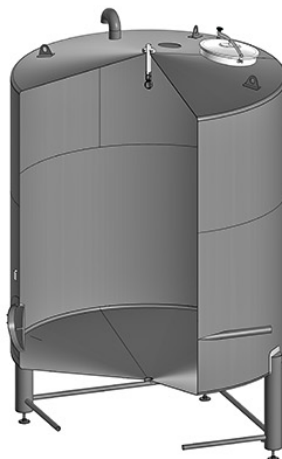
Ёмкость 2 м3



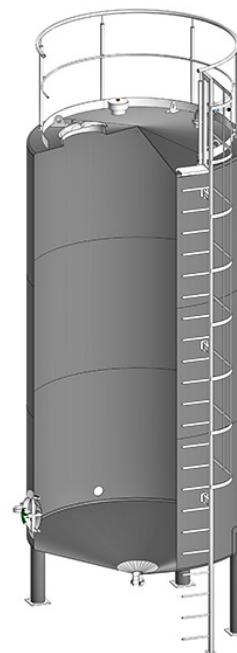
Ёмкость 5 м3



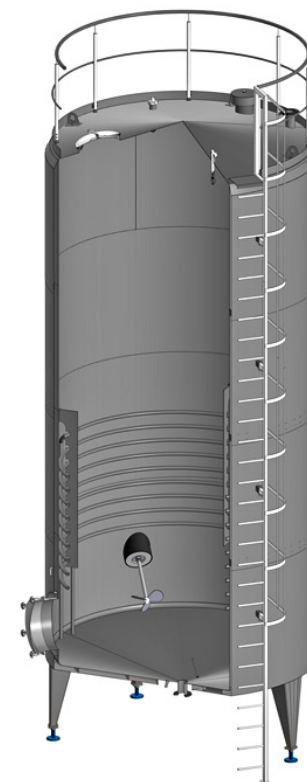
Ёмкость 12 м3



Ёмкость 20 м3



Ёмкость 40 м3



Оборудование для масложировой промышленности

Перв. примен.

Справ. №

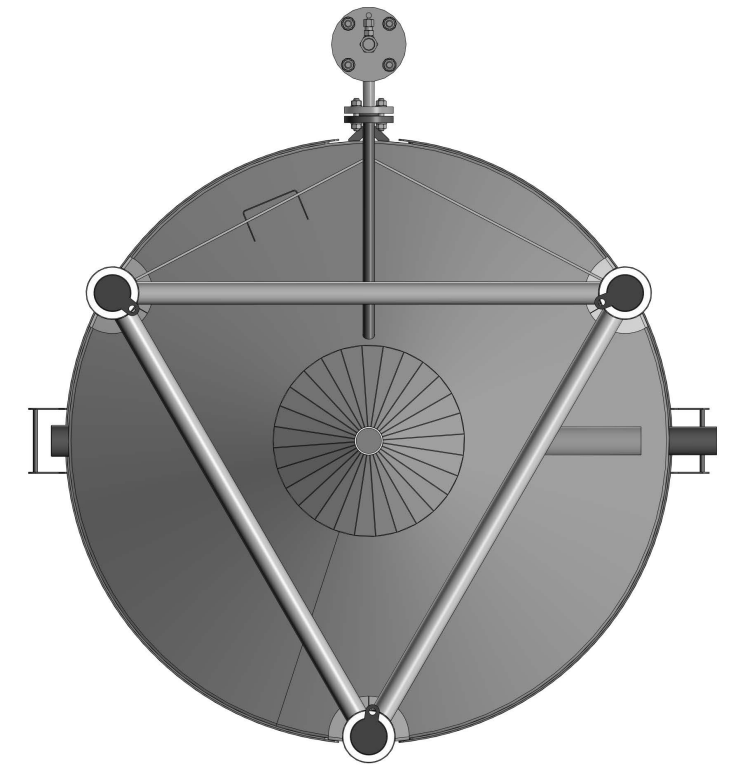
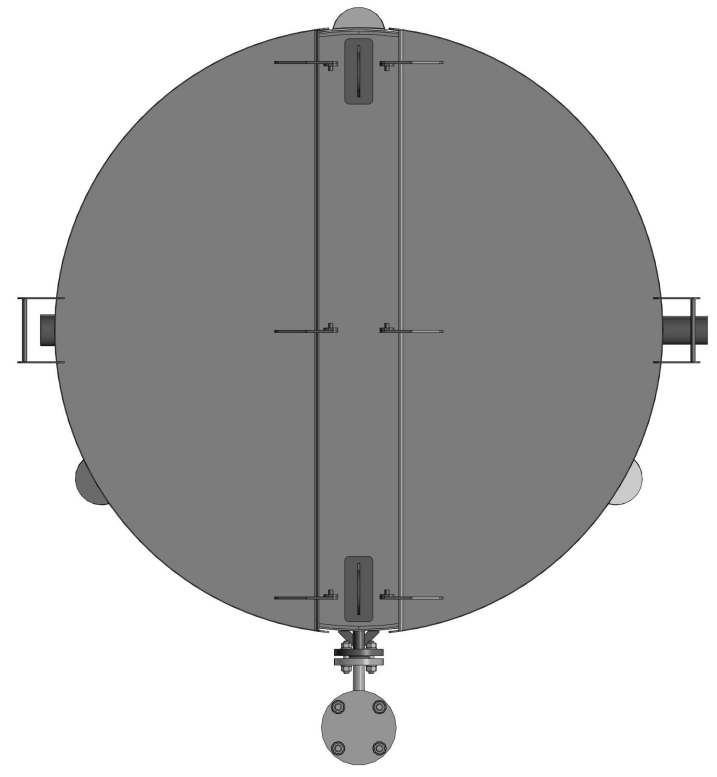
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1 Сварные швы ГОСТ 14771-76. Усиление швов не счищается.  
 2 Указатель уровня транспортируется отдельно от ёмкости.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p><b>Ёмкость 2 м<sup>3</sup> для масла и жира</b></p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Бердников						349,75	1:25
Пров.	Супилина					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

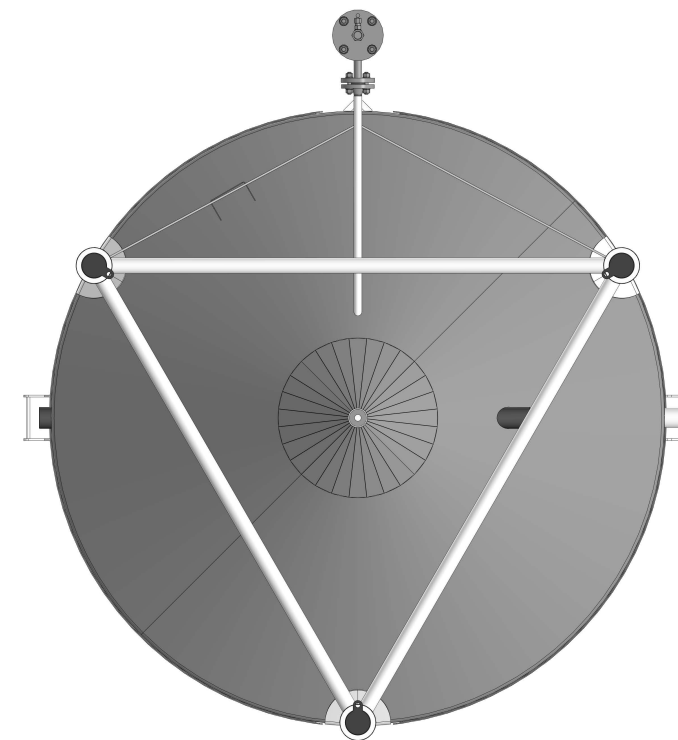
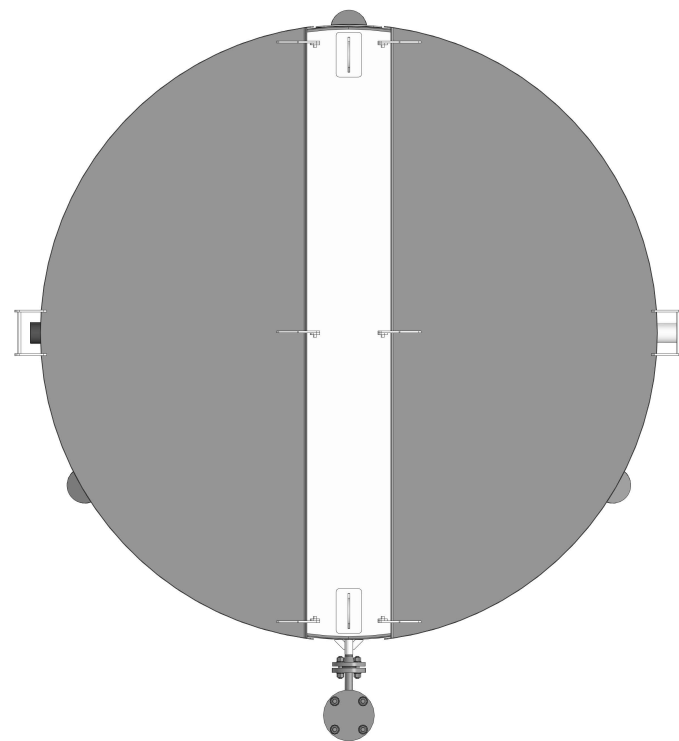
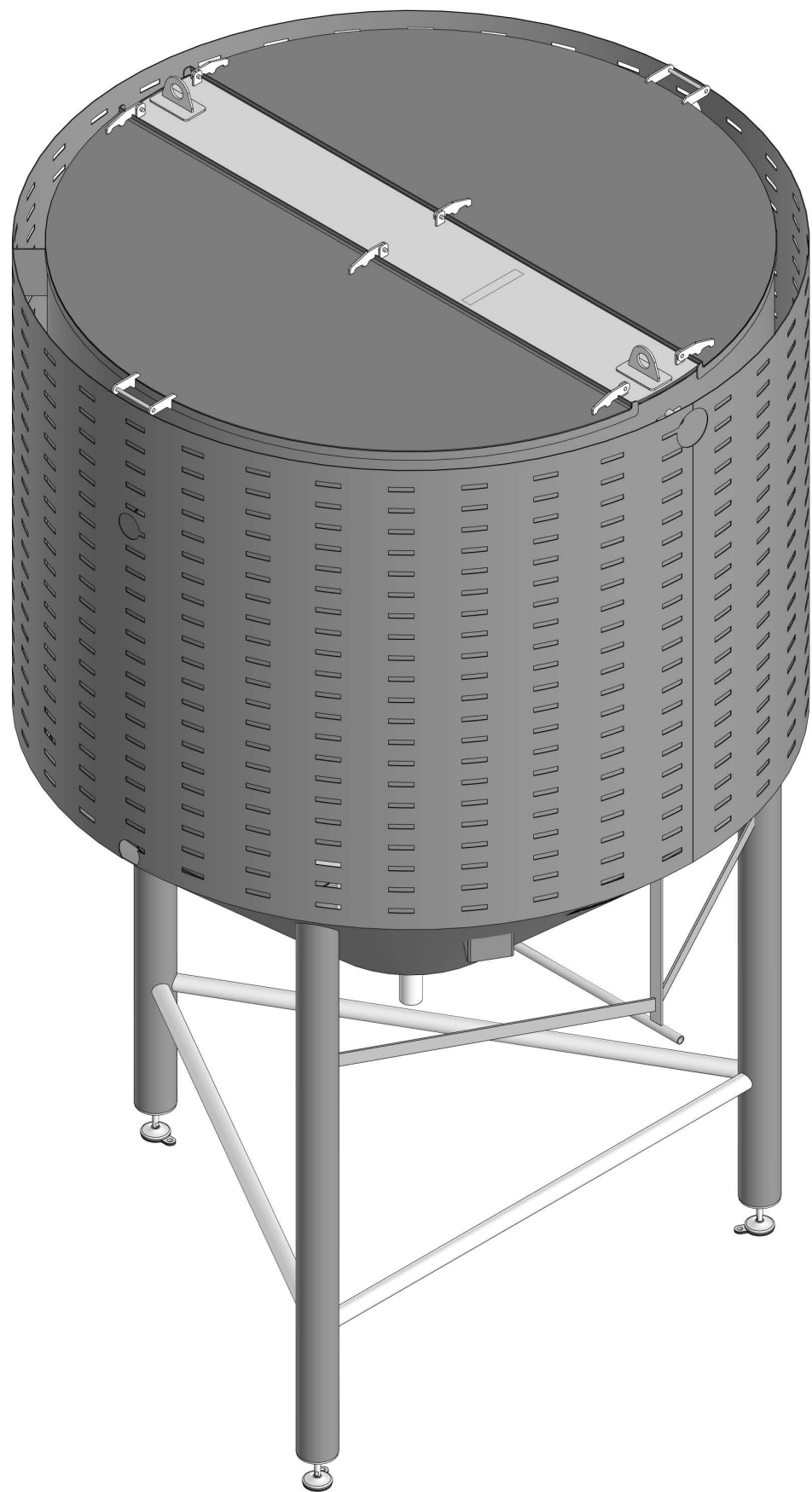
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1 Сварные швы ГОСТ 14771-76. Усиление швов не счищается.  
 2 Указатель уровня транспортируется отдельно от ёмкости.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p><b>Ёмкость 5 м<sup>3</sup></b>  <b>для масла и жира</b></p>			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Бердников								513,47	1:25
Пров.	Супилина									
Т.контр.								Лист	Листов	1
Н.контр.										
Утв.										

Перв. примен.

Справ. №

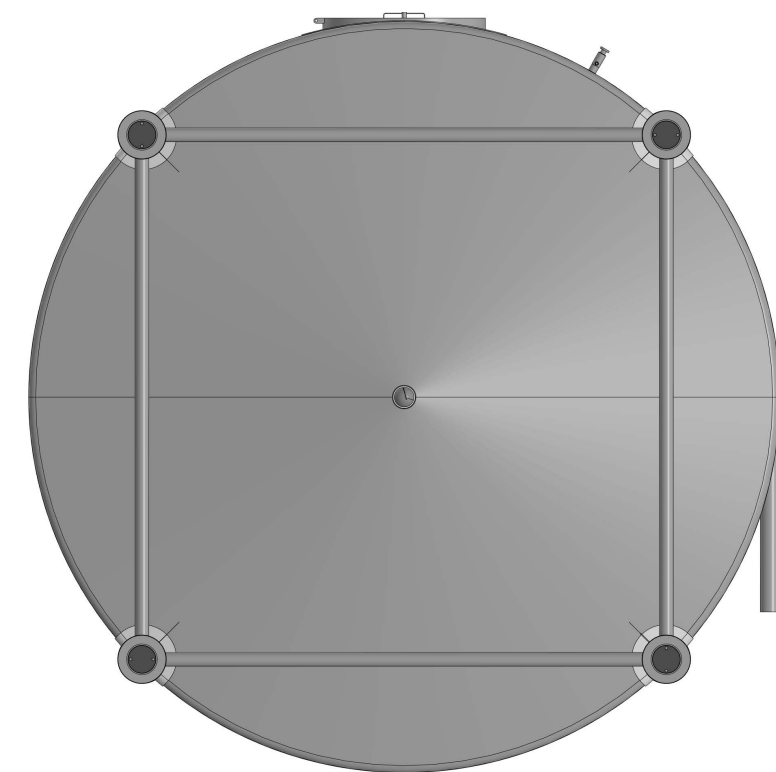
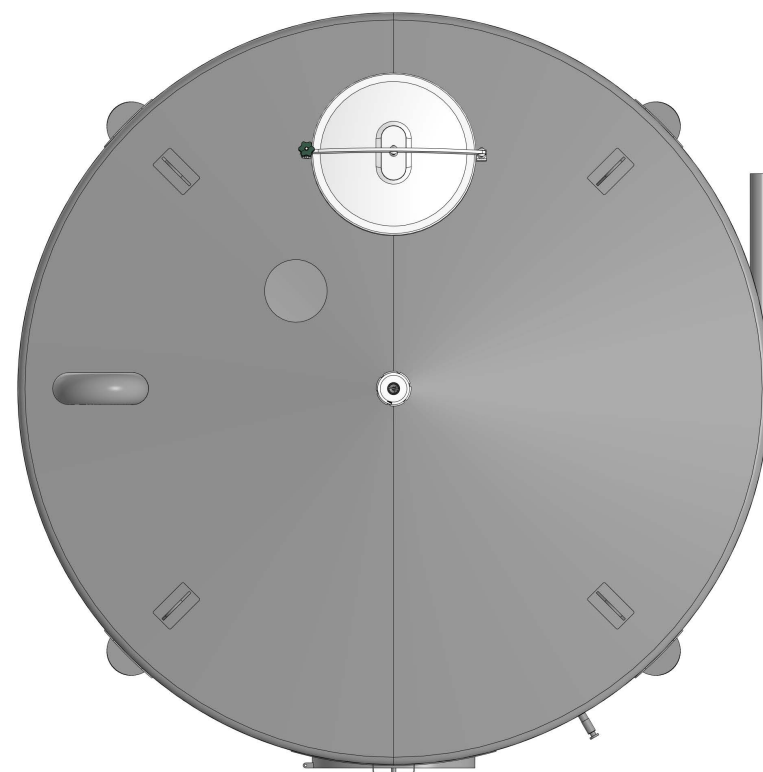
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1 Материал, контактирующий с продуктом - сталь AISI 316, остальное - AISI 304.  
 2 Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Усиление сварных швов не снимать.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ёмкость 12 м <sup>3</sup> для масла и жира	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Бердников					1027,2	1:25
Пров.		Супилина				Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

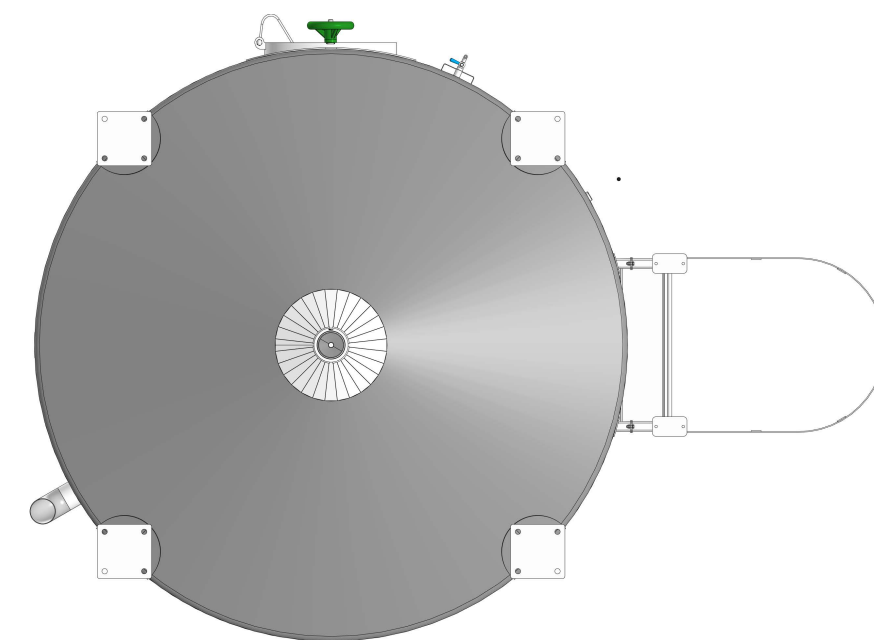
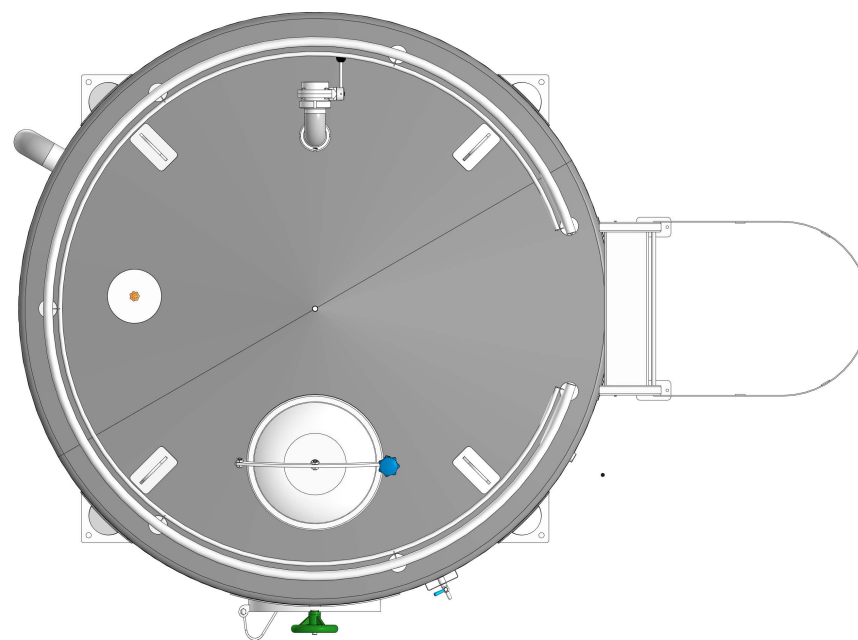
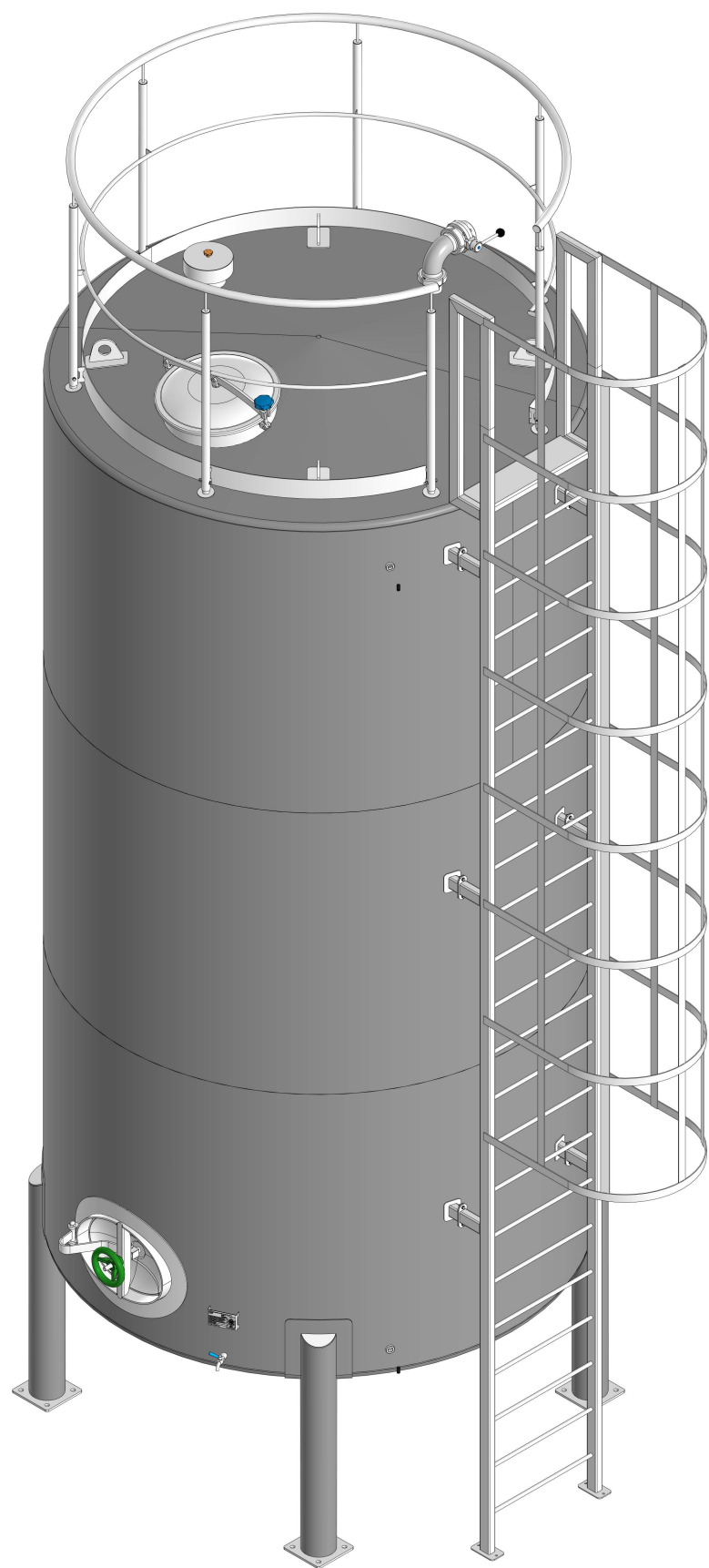
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



- 1 Вместимость, м<sup>3</sup> – 20.
- 2 Основной материал изготовления ёмкости – сталь AISI 304, поверхность 2В/10.
- 3 Сварка по ГОСТ 14771-76 в среде защитного газа Ar.
- 4 Сварные швы – сплошные по контуру прилегания деталей, протравлены и пассивированы.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
					<b>Ёмкость 20 м<sup>3</sup> для масла и жира</b>	Лит.	Масса	Масштаб
							1758,33	1:40
						Лист	Листов	1

Перв. примен.

Справ. №

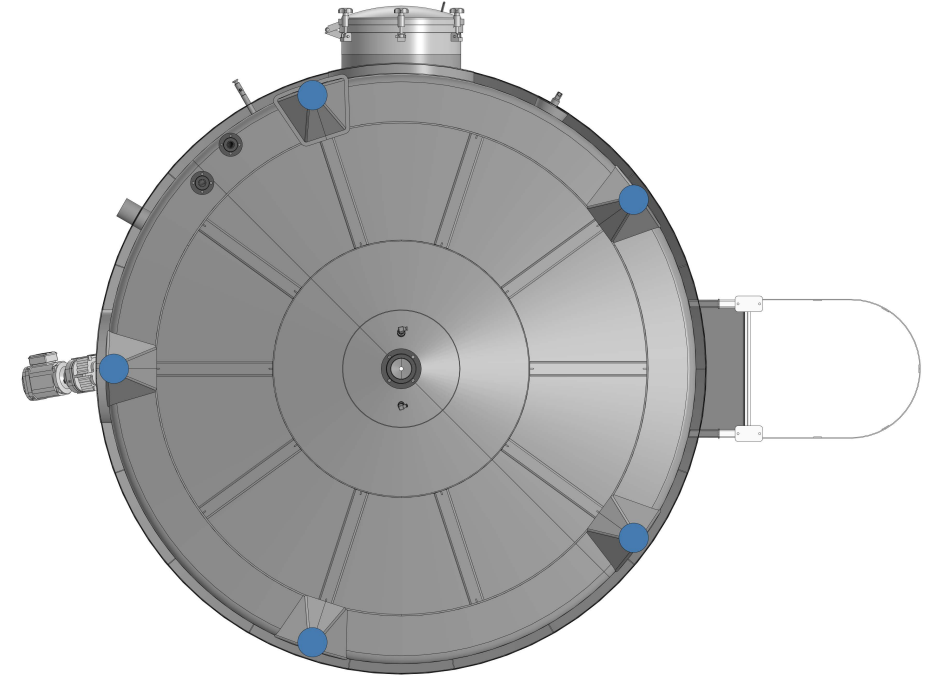
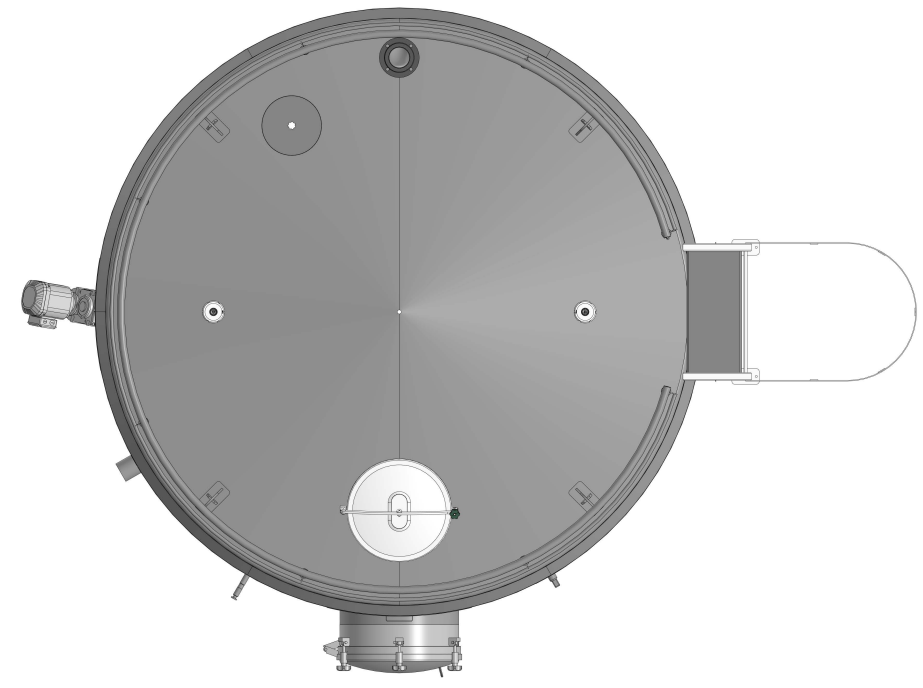
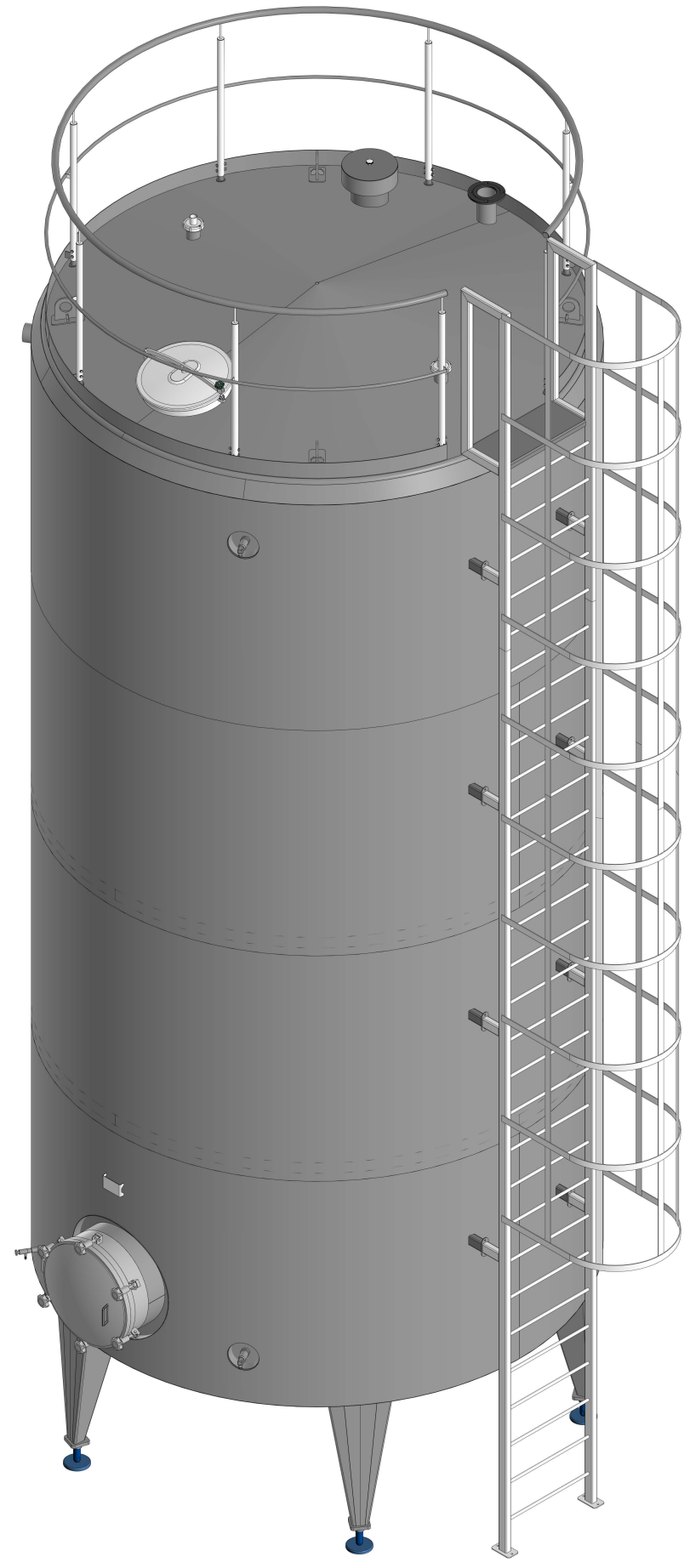
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



- 1 Вместимость, м3 – 40.
- 2 Основной материал изготовления ёмкости – сталь AISI 304, поверхность 2В/10.
- 3 Сварка по ГОСТ 14771-76 в среде защитного газа Ar.
- 4 Сварные швы – сплошные по контуру прилегания деталей, протравлены и пассивированы.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Ёмкость 40 м3 для масла и жира</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Бердников						4401,27	1:50
Пров.	Супилина					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

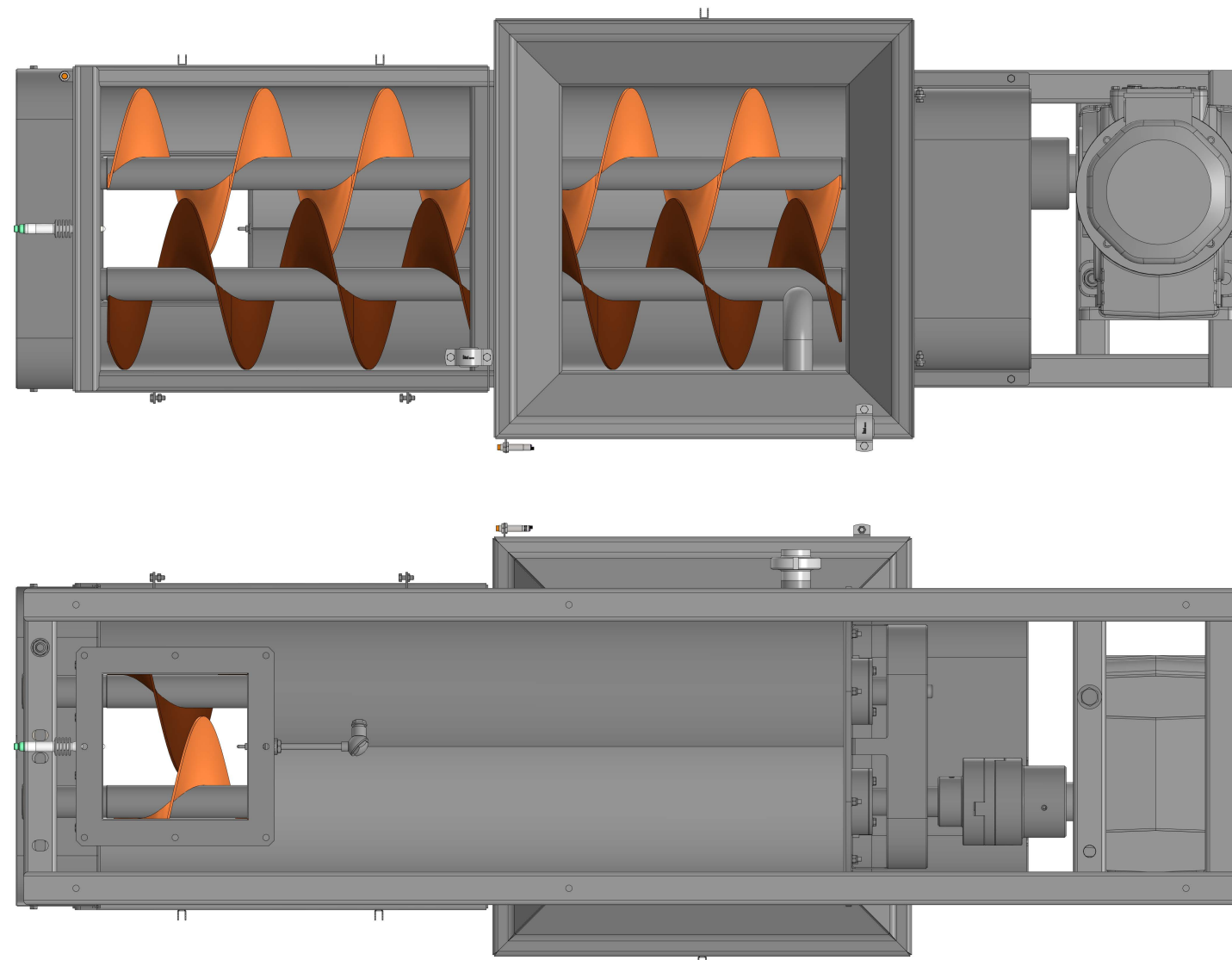
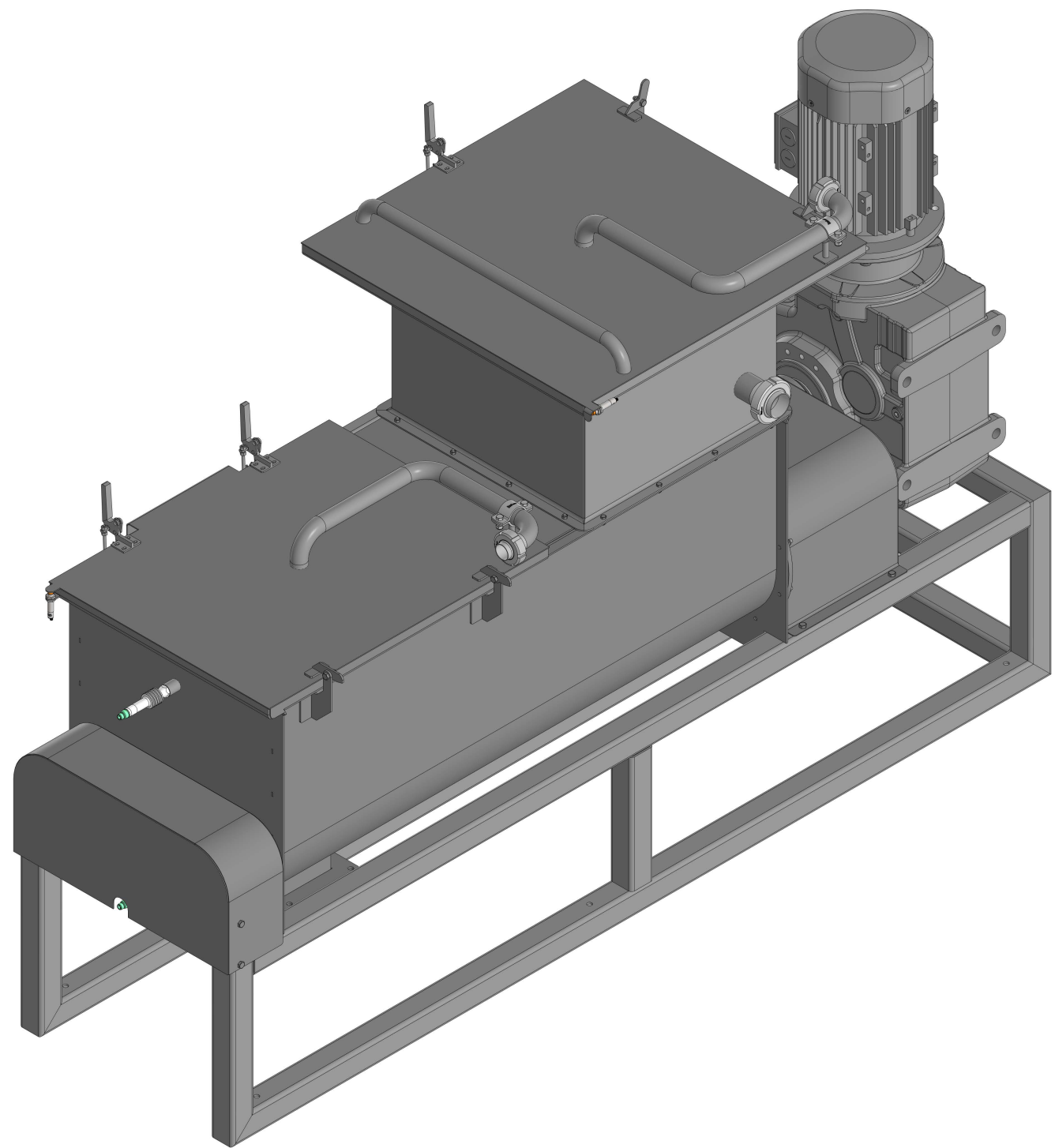
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1 Основной материал изделия - сталь AISI 304, поверхность 2В/10.  
 2 Сварка по ГОСТ 14771-76 в среде защитного газа Ar.  
 3 Сварные швы - сплошные по контуру прилегания деталей, протравлены и пассивированы.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Пластификатор</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сероштанов					920,45	1:15
Пров.		Супилина				Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								